

Gegevensblad product

Kenmerken

XCSZ11

Bedieningspen voor kunststof schakelaars XCS-PA/TA/TE



Hoofdkenmerken

Productgamma	Telemecanique Safety switches XCS
Categorie toebehoren/ aparte onderdelen	Montage- en bevestigingstoebereiden
Type toebehoren/aparte onderdelen	Actuator
Omschrijving toebereiden	Rechte aandrijver
Bestemming toebereiden	Kunststof beschermingsschakelaar

Complementaire kenmerken

Compatibiliteit product	XCSTA XCSPA XCSTE
Gewicht product	0,015 kg

Verpakkingseenheden

Unit Type of Package 1	PCE
Number of Units in Package 1	1
Package 1 Height	2,000 cm
Package 1 Width	4,400 cm
Package 1 Length	6,600 cm
Package 1 Weight	14,000 g
Unit Type of Package 2	S01
Number of Units in Package 2	100
Package 2 Height	15,000 cm
Package 2 Width	15,000 cm
Package 2 Length	40,000 cm
Package 2 Weight	1,682 kg

Duurzaamheid van het aanbod

Status handhaafbaar aanbod	Green Premium-product
REACH-regelgeving	REACH-verklaring
REACH vrij van SVHC	Ja
EU-richtlijn RoHS	Pro-actieve naleving (product valt buiten juridisch toepassingsgebied RoHS EU) EU-verklaring RoHS
Kwkvrij	Ja
Informatie over RoHS-vrijstelling	Ja
Milieu-informatie	Milieuprofiel Van Het Product
Circulariteitsprofiel	Informatie Over Einde Levensduur

Contractuele waarborg

Garantie	18 months
----------	-----------