
DAMP PROOF LED 1500 Housing (1xLP)

LEDVANCE DAMP PROOF LED HOUSING | Luminaires LED Etanche



Domaines d'application

- Solution idéale pour des locaux industriels et de stockage
- Parkings et passages souterrains
- Garages
- Ateliers, lignes d'assemblage

Avantages produits

- Garantie de 5 ans

Caractéristiques produit

- Type de protection : IP65
- Certificats : CE, CB, TUEV SUED



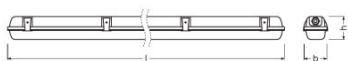
Fiche de données produit

Fiche technique

Données électriques

Tension nominale	220...240 V
Fréquence du réseau	0 Hz

Dimensions & poids



Longueur	1565 mm
Largeur	89,0 mm
Hauteur	92,0 mm

Couleurs & matériaux

Matériau de corps	Polycarbonate (PC)
Couleur du produit	Gray

Température

Plage de température ambiante	-30...40 °C
-------------------------------	-------------

Capacités

Gradable	Non
Type de connexion	Terminal, 3-pin

Certificats & Normes

Type de protection	IP65
Indice de protec. IK (résist. aux chocs)	IK08

Données logistiques

Fiche de données produit

Code produit	Description produit	Unité d'emballage (Pièces/Unité)	Dimensions (longueur x largeur x hauteur)	Volume	Poids brut
4058075000988	DAMP PROOF LED 1500 Housing (1xLP)	Carton de regroupement 12	1590 mm x 219 mm x 276 mm	96.11 dm ³	14736.00 g

Le code produit mentionné décrit la petite quantité d'unité qui peut être commandée. Une unité peut contenir un ou plusieurs produits. Lorsque vous passez la commande, merci de bien vouloir entrer une unité ou un multiple d'une unité.

Avertissement

Sous réserve de modifications. Sauf erreur ou omission. Veuillez à toujours utiliser la version la plus récente.